

ABSTRACT

A process for producing a lead-acid battery, in which a lead bushing 1 cast in a lid b of an assembled lead-acid battery A and a pole 2 inserted through an insertion hole 3 in the lead bushing 1 are welded together by applying a laser beam 4b thereto. At the time of the laser welding, as desired, a jig 7 is so placed around the lead bushing 1 as to surround it and the laser welding is carried out.

T00290 28725860

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2001年5月3日 (03.05.2001)

PCT

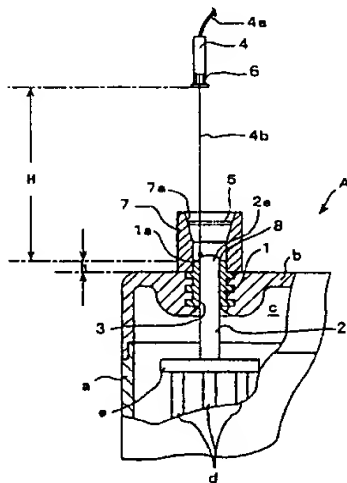
(10) 国際公開番号
WO 01/31719 A1

- (51) 国際特許分類: H01M 2/30, 2/06, 10/12 (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 古河電池株式会社 (THE FURUKAWA BATTERY CO., LTD.) [JP/JP]; 〒240-0006 神奈川県横浜市保土ヶ谷区星川2丁目4番1号 Kanagawa (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP00/07495
- (22) 国際出願日: 2000年10月26日 (26.10.2000)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願平 11/306405
1999年10月28日 (28.10.1999) JP
特願平 2000-232727
2000年8月1日 (01.08.2000) JP
- (72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 坂本 光 (SAKAMOTO, Hikaru) [JP/JP]. 蛭田 友喜 (HIRUTA, Tomoki) [JP/JP]. 鈴木 寿一 (SUZUKI, Toshikazu) [JP/JP]. 松本 健之 (MATSUMOTO, Takeyuki) [JP/JP]. 飯塚 博幸 (IIZUKA, Hiroyuki) [JP/JP]; 〒972-8312 福島県いわき市常磐下船尾町杭出作23-6 古河電池株式会社 いわき事業所内 Fukushima (JP). 星野 耕一 (HOSHINO, Koichi) [JP/JP]; 〒321-2336 栃木県今市市荊沢字上原597 古河電池株式会社 今市事業所内 Tochigi (JP).

[続葉有]

(54) Title: METHOD OF PRODUCING LEAD STORAGE BATTERIES AND JIG FOR PRODUCTION THEREOF

(54) 発明の名称: 鉛蓄電池の製造法及びその製造用治具



(57) Abstract: A method of producing lead storage batteries wherein a lead bushing (1) cast into the lid (b) of an assembled lead storage battery (A) is welded to a pole pillar (2) inserted in an insertion hole (3) by radiating laser light (4b), during which laser welding, if desired, a jig (7) is installed around the outer periphery of the lead bushing (1) so as to perform laser welding.

(57) 要約:

組み立てられた鉛蓄電池 A の蓋 b に鋳込まれた鉛ブッシング 1 とその挿通孔 3 に挿通した極柱 2 とを、レーザー光 4 b を照射して溶接を行う。そのレーザー溶接時、所望により、鉛ブッシング 1 の外周に治具 7 を囲繞設置してレーザー溶接を行う鉛蓄電池の製造法。

WO 01/31719 A1

WO 01/31719 A1